

## VII Liceum Ogólnokształcące im. Mikołaja Kopernika w Częstochowie

### Oferta edukacyjna na rok szkolny 2018/19

Klasy z przedmiotami realizowanymi w zakresie rozszerzonym/innowacja pedagogiczna		Przedmioty uwzględniane przy rekrutacji	Nauczane języki obce
A	biologia, chemia, język angielski	j. polski, matematyka, biologia, chemia	język angielski i drugi do wyboru*
B	język polski, język angielski, historia	j. polski, matematyka, język angielski, historia	język angielski i drugi do wyboru*
C	język polski, historia, wiedza o społeczeństwie	j. polski, matematyka, historia, wiedza o społeczeństwie	język angielski i drugi do wyboru*
D	matematyka, fizyka, informatyka	j. polski, matematyka, fizyka, informatyka	język angielski i drugi do wyboru*
E	język polski, geografia, wiedza o społeczeństwie	j. polski, matematyka, geografia, wiedza o społeczeństwie	język angielski i drugi do wyboru*
F	matematyka, geografia, wiedza o społeczeństwie	j. polski, matematyka, geografia, wiedza o społeczeństwie	język angielski i drugi do wyboru*
G	matematyka, geografia, język angielski	j. polski, matematyka, język angielski, geografia	język angielski i drugi do wyboru*

\*Drugi język obcy do wyboru z następujących: język niemiecki, język rosyjski, język francuski